

Manžeta se primenjuje sa zaptivanje klipova u pneumatskim cilindrima .
Mogu se primenjivati i u hidraulici za zaptivanje veoma malih pritisaka .

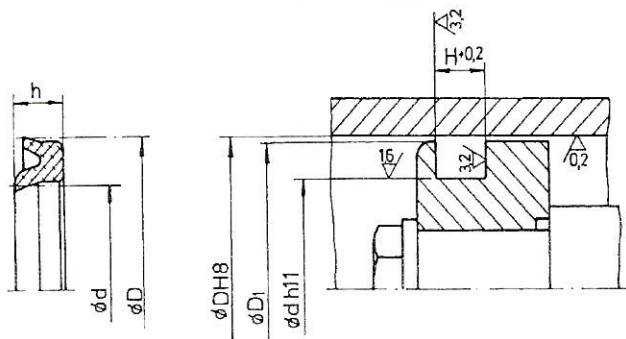
Specijalno izvedjena zaptivne usne obezbedjuju uspešno zaptivanje
sa malim koeficijentom trenja .

Manžetete se rade od materijala 70 NBR 11.2 i 80 NBR 11.2.

Uslovi za primenu manžete dati su u tabeli .

Dozvoljeni pritisak	1,6 MPa
Temperaturni interval	-40°C do +80°C
Radni medijum	Vazduh
Veličina zazora	0,5 mm

LISTA MERA I UGRADNA MESTA ZA MANŽETU 0461



Nazivna veličina	ϕD	ϕd	h	ϕD_1	H
15	15	7	6	14	6,5
18	18	12	5	17	5,5
22	22	13	6,7	21	7,2
25	25	16	6,7	24	7,2
26	26	16	7,5	25	8
32	32	22	7,5	31	8
34	34	23	8,2	33	9,2
40	40	29	8,2	39	9,2
50	50	38	9	49	10
55	55	42	9,7	54	10,7
63	63	50	9,7	62	10,7
65	65	51	10,5	64	11,5
80	80	66	10,5	79	11,5
85	85	70	11,2	84	12,2
100	100	85	11,2	99	12,2
125	125	109	12	124	13
160	160	143	12,7	158	13,7
200	200	182	13,5	198	14,5
250	250	230	15	248	16

Primeri za naručivanje: za cilindar $\phi 80$: Manžeta 0461 80 70 NBR 11.2