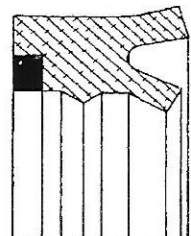


MANŽETA 0356



Primenjuje se za zaptivanje u teleskopskim cilindrima.

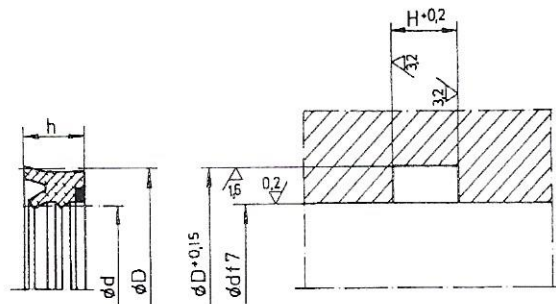
Konstruktivno rešenje manžete 0356 sa pogodnim odnosom tela manžete i zaptivnih usana i korišćenjem potpornog prstena ostvaruje efikasno zaptivanje radnog fluida pod relativno visokim pritiskom, uz malo trenje i habanje i u malom ugradnom prostoru.

Uslovi primene manžete 0356 date su u tabeli:

Dozvoljeni pritisak	16 MPa
Temperaturni interval	-30 do +100°C
Radni medijum	Hidrauličko ulje tipa H, HL i HLP emulzija ulje-voda tipa HFA emulzija voda-ulje tipa HFB
Dozvoljena brzina	0,5 m/s

Manžeta je izrađena od gume na bazi NBR kaučuka tvrdoće 85 Sha, a potporni prsten od termoplasta na bazi poliacetala

LISTA MERA I UGRADNA MESTA ZA MANŽETU 0356



Nazivna veličina	$\varnothing d$	$\varnothing D$	h	H
45 x 9	45	52	9	10
45 x 13	45	52	13	14
60 x 9	60	66	9	10
60 x 13	60	66	13	14
75 x 9	75	82	9	10
78 x 13	78	86	13	14
92 x 9	92	99	9	10
97 x 13	97	105	13	14
112 x 9	112	119	9	10
118 x 13	118	126	13	14
135 x 9	135	142	9	10
143 x 13	143	151	13	14
160 x 13	160	168	13	14
171 x 13	171	179	13	14
192 x 13	192	202	13	14

Primer za naručivanje: Manžeta 0356 45 x 13